



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202169656 U

(45) 授权公告日 2012.03.21

(21) 申请号 201120273701.4

(22) 申请日 2011.07.29

(73) 专利权人 福州天石源超硬材料工具有限公司

地址 350100 福建省福州市闽侯县甘蔗镇铁岭工业区二区

(72) 发明人 陈礼干 朱文志 刘庆峰 李桐谋
廖原时 黄其勋

(51) Int. Cl.

B28D 7/00(2006.01)

B28D 1/02(2006.01)

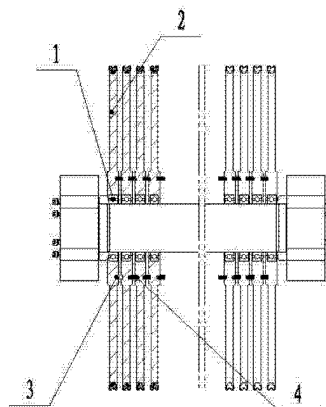
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多绳金刚石串珠锯导向轮

(57) 摘要

本实用新型属于机械设备,尤其属于多绳金刚石串珠锯导向轮。本实用新型为一种多绳金刚石串珠锯导向轮,其要点在于,在相邻导向轮的侧面,在支撑轴承上方开有密封圈槽,密封圈嵌入相邻导向轮的密封圈槽内。本实用新型在相邻轮体之间增加一个聚四氟乙烯密封圈,对相邻导向轮间的间隙进行密封,防止冷却液和锯屑进入导向轮的支撑轴承内部,提高轴承的密封性,并延长它们的寿命,由于导向轮之间的转速差别较小,因此轮体对聚四氟乙烯密封圈的磨损可以忽略不计。



1. 一种多绳金刚石串珠锯导向轮,其特征在于:在相邻导向轮(2)的侧面,在支撑轴承(1)上方开有密封圈槽(3),密封圈(4)嵌入相邻导向轮的密封圈槽(3)内。
2. 根据权利要求1所述多绳金刚石串珠锯导向轮,其特征在于,密封圈(4)为聚四氟乙烯密封圈。

多绳金刚石串珠锯导向轮

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械设备,尤其属于多绳金刚石串珠锯导向轮。

背景技术

[0002] 如图 1 所示,多绳金刚石串珠锯的串珠锯绳组都需要多个(一般有 20 多个)导向轮 2,由于导向轮之间存在一定的转速差(大约 0.1%—0.4%),导向轮之间有 1—2mm 间距,轮体厚度在 18—37mm 之间,导向轮运转时,冷却液不停地对其进行冷却,冷却液夹杂着锯屑顺着导向轮的间隙进入导向轮支撑轴承 1 内部,造成支撑轴承磨损。

发明内容

[0003] 本实用新型目的在于克服上述多绳金刚石串珠锯导向轮存在的缺点,提供一种故障少、使用寿命长的多绳金刚石串珠锯导向轮。

[0004] 本实用新型为一种多绳金刚石串珠锯导向轮,其要点在于:在相邻导向轮的侧面,在支撑轴承上方开有密封圈槽,密封圈嵌入相邻导向轮的密封圈槽内。

[0005] 密封圈为聚四氟乙烯密封圈。

[0006] 本实用新型在相邻轮体之间增加一个聚四氟乙烯密封圈,对相邻导向轮间的间隙进行密封,防止冷却液和锯屑进入导向轮的支撑轴承内部,提高轴承的密封性,并延长它们的寿命,由于导向轮之间的转速差别较小,因此轮体对聚四氟乙烯密封圈的磨损可以忽略不计。

附图说明

[0007] 图 1 为现有多绳金刚石串珠锯驱动轮的结构示意图

[0008] 图 2 为本实用新型的结构示意图

[0009] 其中:1 支撑轴承 2 导向轮 3 密封圈槽 4 密封圈。

具体实施方式

[0010] 下面结合视图对本实用新型进行详细的描述。

[0011] 如图 2 所示,一种多绳金刚石串珠锯导向轮,在相邻导向轮 2 的侧面,在支撑轴承 1 的上方开有密封圈槽 3,聚四氟乙烯密封圈 4 嵌入相邻导向轮的密封圈槽 3 内,防止冷却液和锯屑进入导向轮 2 的支撑轴承 1 内部,提高轴承的密封性,并延长它们的寿命。

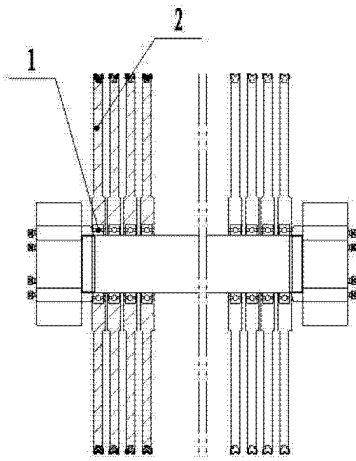


图 1

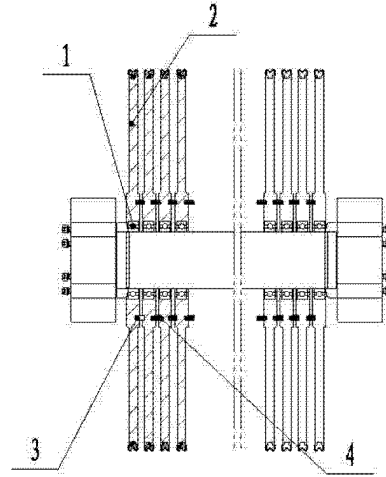


图 2